

Przedstawiamy Państwu wyniki konkursu Złoty Instalator dla Najlepszych za rok 2013.

Sąd Konkursowy rozpatrywał zgłoszenia w siedmiu kategoriach:

- 1. Opracowanie lub wdrożenie polskiego, nowoczesnego rozwiązania technicznego.*
- 2. Organizacja kształcenia i szkolenia branżowych specjalistów.*
- 3. Wzorcowe wykonanie przez firmę instalacji: gazowniczych, wodnokanalizacyjnych, centralnego ogrzewania, wentylacyjnych i klimatyzacyjnych.*
- 4. Nowoczesne rozwiązania w organizacji handlu hurtowego i detalicznego branży instalacyjnej.*
- 5. Organizacja wszechstronnego i wysoce sprawnego serwisu wyrobów branży instalacyjnej.*
- 6. Rozwiązania projektowe z zastosowaniem nowoczesnych technologii w zakresie branży instalacyjnej.*
- 7. Wysoce zaawansowane technologie, systemy i urządzenia w zakresie odnawialnych źródeł energii.*

Spośród zgłoszonych do konkursu polskich produktów w kategorii:

Opracowanie lub wdrożenie polskiego, nowoczesnego rozwiązania technicznego

Sąd Konkursowy postanowił wyróżnić:

Firmę Spiroflex z Mielca – ta znana i ceniona polska firma produkująca systemy kominowe i wentylacyjne otrzymuje statuetkę za **opracowanie i wdrożenie łącznika rurowego renowacyjnego ze stabilizatorem o nazwie KOLANO RENOWACYJNE – do modernizacji systemu kominowego.**

To bardzo przydatny w naszej instalacyjnej praktyce element systemu kominowego pozwalający na bardzo sprawne i nieinwazyjne przeprowadzenie modernizacji systemu odprowadzania spalin na potrzeby

zastosowania kotłów z zamkniętą komorą spalania w tym kondensacyjnych.

Jakość produkowanych w firmie Spiroflex wyrobów jest potwierdzana wdrożonym i utrzymywanym system zarządzania jakością wg normy ISO, certyfikatem zakładowego systemu kontroli produkcji, certyfikatem Korporacji Kominiarzy Polskich w wyniku czego firma została dostawcą części dla branży lotniczej, kolejowej, motoryzacji i przemysłu zbrojeniowego. Brawo polska firma.



Firmę Schiedel Sp. z o.o. z Opola – to polska część jednego z największych i najnowocześniejszych europejskich producentów systemów kominowych i wentylacyjnych, działająca i produkująca w Polsce od blisko 20 lat.

Otrzymuje statuetkę **za system wentylacji hybrydowej Schiedel Flow**, który jest innowacyjnym, sterowanym systemem wentylacji mieszkań, przeznaczonym w głównej mierze do budownictwa jednorodzinnego łącząc w sobie zalety wynikające z wentylacji naturalnej oraz mechanicznej.

System ten działa naprzemiennie w zależności od warunków atmosferycznych, wykorzystując siły natury wynikające z różnicy temperatur i zewnętrznego ruchu powietrza oraz mechanikę pracy niskosumowego wentylatora. System uzyskał rekomendację Narodowej Agencji Poszanowania Energii do stosowania w budynkach mieszkalnych jednorodzinnych i oznaczenie kategorii efektywności energetycznej NAPE-B1.

Jakość produkowanych w firmie Schiedel wyrobów jest potwierdzana wdrożonym i utrzymywanym system zarządzania jakością wg norm ISO, ponadto wyroby te otrzymały pozytywne opinie Instytutu Techniki Budowlanej w Warszawie i Instytutu Nafty i Gazu w Krakowie i są zalecane do stosowania przez Korporację Kominiarzy Polskich.



*W kategorii **Wzorcowe wykonanie przez firmę instalacji: gazowniczych, wodnokanalizacyjnych, centralnego ogrzewania, wentylacyjnych i klimatyzacyjnych** Sąd Konkursowy postanowił wyróżnić 3 firmy.*

Ta kategoria szczególnie nas cieszy, jeżeli Sąd Konkursowy może wskazać i wyróżnić firmy wykonawcze, świadczące szeroki i specjalistyczny zakres usług na najwyższym poziomie tego wykonawstwa.

Pierwsza firma to **Zakład Instalacji Sanitarnych i Budownictwa Ogólnego z Myślenic**, firma działająca na rynku z sukcesem od 24 lat, ciągle się rozwijająca i poszerzająca zakres swoich usług. Zgłosiła do konkursu wykonanie w 2013 roku instalacji: wod-kan, CO, gazu, i źródeł ciepła wraz z automatyką podczas realizacji inwestycji Miejskiej Pływalni w Nowym Targu.

Firma otrzymuje statuetkę **za wzorcowe wykonawstwo sieci i instalacji wodociagowych, kanalizacyjnych, gazowych, stacji redukcyjno-pomiarowych gazu, instalacji centralnego ogrzewania, sieci ciepłowniczych i chłodniczych, instalacji klimatyzacyjnych oraz kotłowni i wymiennikowni ciepła.**

Trzeba zaznaczyć, że zakład realizuje instalacje i przyłącza dla różnorodnych obiektów, począwszy od domków jednorodzinnych, poprzez domy wielorodzinne i osiedla, obiekty handlowe i usługowe, biurowce, obiekty szkolnictwa i służby zdrowia, a także hale produkcyjne i hotele.

W trakcie realizacji usług firma stosuje nowoczesne rozwiązania, materiały oraz urządzenia takie jak: kolektory słoneczne, pompy ciepła, kotły kondensacyjne, klimakonwektory, stropy grzewcze, lokalne oczyszczalnie ścieków itp..

Od 2004 firma wdrożyła i utrzymuje system zarządzania jakością wg norm ISO. Za aktywność gospodarczą i stosowanie w niej nowoczesnych rozwiązań i wysoką jakość usług firm została wyróżniona srebrnym i złotym Laurem Małopolskim.



Kolejna firma z tej kategorii to **4 ENERGY TOMIKA z Pabianic**, firma z 10-letnim już doświadczeniem w branży instalacyjnej, specjalizująca się w świadczeniu usług i sprzedaży artykułów z zakresu nowoczesnych systemów grzewczych opartych na pompach ciepła, ogniwach fotowoltaicznych, rekuperacji, instalacjach solarnych a także małych elektrowniach wiatrowych.

Firma otrzymuje statuetkę **za wzorcowe wykonawstwo nowoczesnych systemów grzewczych z wykorzystaniem pomp ciepła oraz ogniw fotowoltaicznych.**

Trzeba podkreślić, że firma oferuje swoim klientom kompleksową obsługę w zakresie projektowania, dostawy i montażu aż pod klucz, w szczególności przy realizacji zestawu „Zgrany Duet”, zapewniającego zaopatrzenie gospodarstwa domowego w energię elektryczną z instalacji fotowoltaicznej firmy IBC Solar oraz ciepłą wodę użytkową z pompy ciepła WWK 220/300 electronic firmy Stiebel Eltron.

Firma 4 Energety Tomika jest firmą inżynierską posiadającą tytuły partnerskie niemieckich i szwedzkich producentów pomp ciepła, autoryzacje instalatorskie oraz niezbędne certyfikaty i referencje świadczące o wysokiej jakości oferowanych usług i fachowości personelu.



Kolejną firmą jest **Zakład Produkcyjno – Usługowy „DAR – GAZ” Dariusz Markowski z Otwocka**, to firma która po części kontynuuje wieloletnie tradycje znanego i cenionego przed laty producenta żeliwnych kotłów gazowych inż. Józefa Gajdy. Firma ta w roku obecnym obchodzi 20-lecie działalności.

Firma otrzymuje statuetkę **za wzorcowe wykonawstwo sieci i instalacji gazowych wraz z projektowaniem**. W tym miejscu należy zaznaczyć szczególną rolę projektowania w działalności tej firmy, z uwagi na to, że firma wykonuje ponad 100 poważnych projektów rocznie, wiele z nich realizując potem w wykonawstwie.

Od kilkunastu lat firma zajmuje się budową infrastruktury technicznej na inwestycjach budownictwa mieszkaniowego, drogowego i obiektach przemysłowych, specjalizując się głównie w wykonawstwie przyłączy, sieci i instalacji gazowych. DAR-GAZ od 1997 r. jest kwalifikowanym dostawcą usług dla Polskiej Spółki Gazownictwa.

Firma w swojej działalności wykorzystuje nowoczesne technologie oraz wysoce specjalistyczny sprzęt niezbędny do wykonywania wszystkich prac. Wysoką jakość usług potwierdza uzyskany w 2006 r. i utrzymywany system zarządzania jakością wg norm ISO.



*W kategorii **Nowoczesne rozwiązania w organizacji handlu hurtowego i detalicznego branży instalacyjnej** Sąd Konkursowy wyróżnił firmę:*

TERMET ze Świebodzic – najbardziej znanego, czołowego polskiego producenta kotłów grzewczych, produkującego nieprzerwanie swoje urządzenia dla rynku polskiego i na eksport od przeszło 50 lat.

Firma aktywnie i z sukcesem działa na rynku urządzeń grzewczych wdrażając do produkcji nowoczesne, zaawansowane technologicznie urządzenia, realizując jednocześnie potrzeby szerokiej grupy klientów w Polsce, której marka TERMET jest synonimem stabilności i jakości. Firma wdrożyła i utrzymuje system zarządzania jakością wg norm ISO, co utwierdza klientów firmy w jej dążeniu do zachowania najwyższych standardów jakościowych.

Tym razem firma zostaje nagrodzona statuetką **za stworzenie funkcjonalnej krajowej sieci sprzedaży urządzeń grzewczych opartej o Autoryzowanych Dystrybutorów, Autoryzowanych Instalatorów oraz Serwisantów**.

Firma przykłada wielką wagę do stabilnego rozwoju systemu handlowego, bardzo aktywnie współpracując i wspierając swoich partnerów na rynku, czyli autoryzowanych dystrybutorów, instalatorów i serwisantów, tworząc tym samym zaufanie klientów do marki.



*W kategorii **Wysoce zaawansowane technologie, systemy i urządzenia w zakresie odnawialnych źródeł energii**, Sąd Konkursowy wyróżnił 4 firmy.*

Pierwsza firma to **METAL-FACH Jacek Kucharewicz z Sokółki** – jest polską firmą produkującą kotły centralnego ogrzewania na paliwa stałe. Istnieje od 1989 roku i w tym roku obchodzi swoje 25-lecie. METAL-FACH w wyniku wieloletniej działalności opracował i wdrożył do produkcji wiele typów kotłów, ciągle unowocześnianych.

Nieustannie modernizowany i ulepszany park maszynowy pozwala na oferowanie wysokiej jakości produktów. Wszystkie kotły posiadają deklarację zgodności. Przed dopuszczeniem ich do sprzedaży przechodzą dokładne badania techniczne i testy funkcjonalne a produkcja odbywa się w ścisłym reżimie zakładowej kontroli jakości.

Firma otrzymała statuetkę za kotły na biomasę **SOKÓŁ typoszeregu SD DUO BIO z automatycznym podajnikiem paliwa.**

Automatyczne kotły grzewcze **SOKÓŁ** serii **SD DUO BIO**, są urządzeniami niskotemperaturowymi z automatycznym podajnikiem paliwa oraz palnikiem rynnowym, z nowoczesnym zautomatyzowanym sterowaniem.

Przeznaczone są do systemów wodnych centralnego ogrzewania w domach jednorodzinnych, gospodarstwach wiejskich oraz pomieszczeniach gospodarczych i punktach handlowych. Kocioł wyposażony jest w palnik rynnowy umożliwiający spalanie granulatu drzewnego – pelletu, ziaren zbóż, pestek oraz węgla kamiennego sortymentu groszek.

Trzeba zaznaczyć, że Metal-Fach poza produkcją kotłów z której to działalności ta firma się wywodzi, od roku 2002 stał się jednym z wiodących w Polsce i znanym w Europie producentów maszyn rolniczych i naczep samochodowych.

Firma cały czas dynamicznie się rozwija, unowocześnia produkcję wchodząc w nowe obszary działalności. Stała się jednocześnie jednym z największych i najatrakcyjniejszych w regionie podlaskim pracodawców. To bardzo nas cieszy i gratulujemy.



Kolejna firma to **STIEBEL ELTRON Polska z Warszawy** – samodzielne przedstawicielstwo renomowanego koncernu niemieckiego Stiebel Eltron.

Stiebel Eltron Polska istnieje na rynku polskim od ponad 23 lat, a od blisko 15 lat zajmuje się sprzedażą, doradztwem i serwisem urządzeń w zakresie odnawialnych źródeł energii.

Szeroki wybór profesjonalnych urządzeń, z którymi ogrzewanie jest skuteczne i ekologiczne – pompy ciepła, kolektory słoneczne, ogrzewacze wody i pomieszczeń zapewnia kompleksową obsługę każdego klienta.

W tegorocznej edycji konkursu firma otrzymuje statuetkę **za kompaktową pompę ciepła WPC 04/05/07/10/13 (cool) typu solanka/woda z wbudowanym zasobnikiem c.w.u. o pojemności 200 litrów.**

Trzeba podkreślić, że urządzenie to zajmując tylko 0,42m² powierzchni pomieszczenia, mając wysoki stopień integracji komponentów świetnie nadaje się do montażu w małych i ciasnych pomieszczeniach.

Pompa wyposażona jest także w budowany wymiennik płytowy chłodzenia pasywnego, umożliwiającą poszerzenie funkcji tego urządzenia w budynku o chłodzenie.

Dzięki użyciu w pompie najnowocześniejszych technologii oraz najlepszych materiałów/komponentów pompa uzyskuje jeden z najwyższych współczynników efektywności energetycznej na rynku COP 5,02 dla parametrów S0/W35, co pozwoliło na oznakowanie tej pompy klasą energetyczną A++ dla W35 i A+ dla W55.

Na zakończenie prezentacji nagrodzonego urządzenia, chciałbym wspomnieć jeszcze parę słów o firmie Stiebel Eltron Polska, która od blisko ćwierćwiecza swojej aktywności w Polsce poprzez konsekwentną sprzedaż produktów wyłącznie przez autoryzowaną sieć fachowych dystrybutorów dopracowała się ponad 300 firm dealerskich i ponad 180 zakładów serwisowych. Trzeba jednocześnie podkreślić, że serwis gwarancyjny tej firmy jest uznawany w Polsce za jeden z najrzetelniejszych.



Kolejną firmą jest **firma Thermaflex Izolacji z Żarowa** – firma zajmuje się projektowaniem i wytwarzaniem wysokiej jakości materiałów izolacyjnych dla systemów instalacyjnych. Firma jest wiodącym w Polsce producentem z zakresu izolacji technicznych ze spienionych polimerycznych węglowodorów oraz jest producentem elastycznych, preizolowanych rur Flexalen. Otrzymała statuetkę **za giętkie rury preizolowane Flexalen 600 do współpracy z odnawialnymi źródłami ciepła.**

Rury preizolowane Flexalen 600 to nowoczesny, kompletny system kompaktowy dedykowany głównie do centralnego ogrzewania (95 °C i 8 bar), ciepłej wody użytkowej (70 °C i 10 bar), wód termalnych, pomp ciepła, biogazowni, wody lodowej.

Flexalen 600 jest systemem giętkich rur preizolowanych o konstrukcji ślizgowej z rurą przewodową z polibutylenem. To zespół rurowy typu „rura w rurze”, składający się z rury przewodowej, izolacji cieplnej i rury osłonowej.

Pod kątem OZE, Thermaflex realizuje dostawy rur preizolowanych Flexalen na obiekty, w których źródłem energii są kotły na biomasę, źródła geotermalne, pompy ciepła.

Poza Polską zrealizowano wiele projektów z wykorzystaniem rur Flexalen dla biogazowni w Niemczech, dla pomp ciepła w Holandii, Niemczech, Francji.

W 1997 r. firma wdrożyła System Zarządzania Jakością wg norm ISO a w 2000 roku wdrożyła i utrzymuje Zintegrowany System Zarządzania Jakością i Środowiskiem.

Wszystkie te rozwiązania przyczyniają się do zwiększenia efektywności energetycznej systemów grzewczych, oszczędzając tym samym środowisko naturalne.



Kolejną nagrodzoną firmą jest **De Dietrich Technika Grzewcza z Wrocławia** – samodzielne przedstawicielstwo francuskiego koncernu De Dietrich, działająca od 16 lat w Polsce.

Od 2009 roku Grupa De Dietrich Remeha tworzy wraz z koncernem Baxi grupę BDR Thermea, wiodącą w skali światowej grupę w dziedzinie nowatorskich rozwiązań i usług związanych z ogrzewaniem i ciepłą wodą użytkową. Grupa posiada bardzo wiele marek z zakresu techniki grzewczej, w tym także producenta geotermicznych pomp ciepła firmę Sofath.

Firma otrzymała statuetkę **za pompę ciepła Caliane marki Sofath wykorzystującą technologię bezpośredniego odparowania.**

W systemie bezpośredniego odparowania pompy „Caliane” układ chłodniczy został „rozciągnięty” i swym zakresem obejmuje pionowy lub poziomy kolektor gruntowy. Głównymi zaletami takiego rozwiązania są:

- brak wymiennika płytowego i pompy obiegowej obiegu glikolowego co znacząco wpływa na podwyższenie sprawności pompy,

- brak glikolu, w pompie i kolektorze gruntowym płynie bowiem czynnik chłodniczy R410A, który jest nietoksyczny i nie ulega starzeniu,

- zmniejszone straty energii pozwoliły także na znaczne zmniejszenie powierzchni kolektora gruntowego.

Trzeba podkreślić, że pompy te sprzedawane są na rynku za pośrednictwem autoryzowanych koncesjonerów, którzy dla inwestora przygotowują wszystko od projektu (wykonanego w pracowni projektowej firmy De Dietrich), poprzez kompletację urządzeń czyli pompy ciepła z precyzyjnie dobranym kolektorem gruntowym oraz cały system instalacyjny dla budynku.

Taka opieka ze strony firmy koncesjonerskiej przynosi znakomity skutek w postaci bardzo dobrze pracującej instalacji i zadowolenie klienta.

Zauważyć należy, że całe przedsiębiorstwo De Dietrich wdrożyło i utrzymuje Zintegrowany System Zarządzania Jakością i Środowiskiem wg norm ISO.

